

Серия MP

1600 кг / 1800 кг / 2000 кг / 2200 кг

Приводная тележка для
транспортировки грузов на поддонах



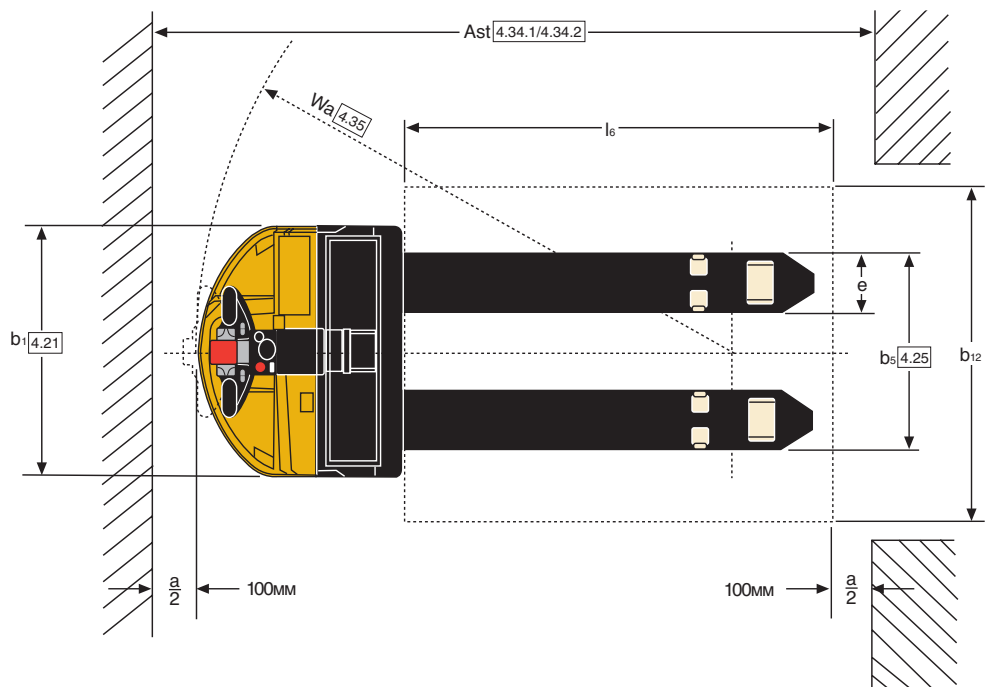
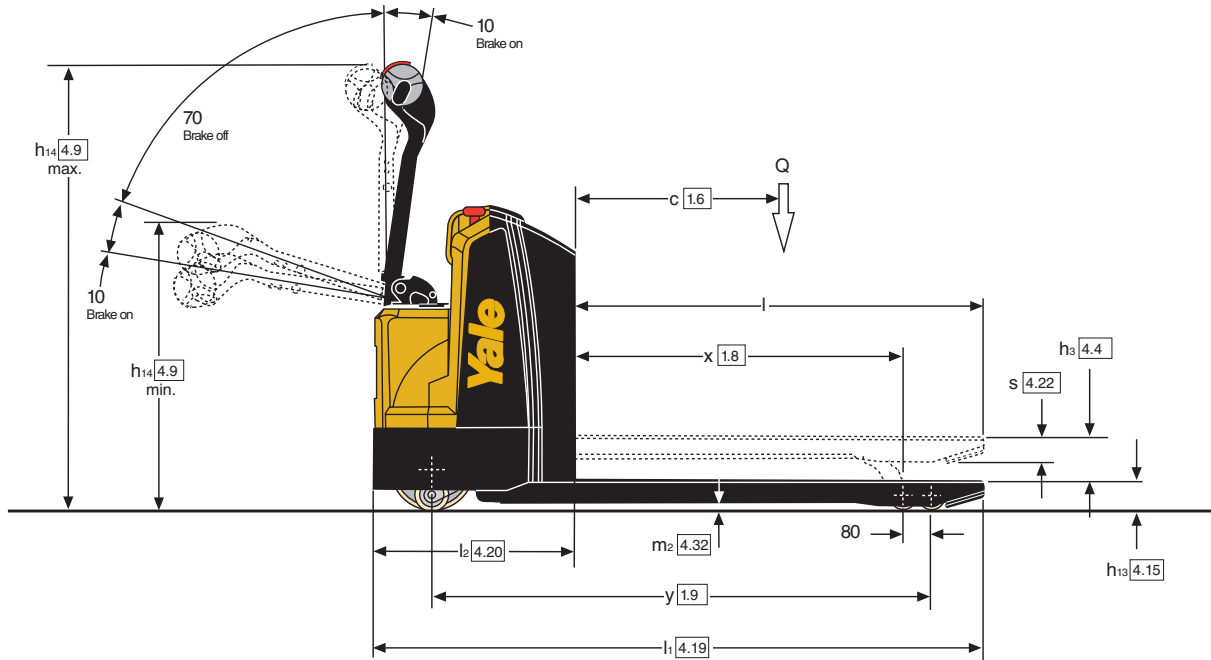
- Эргономичная насадка рулевого рычага и подвесной рулевой рычаг обеспечивают комфорт оператора при работе
- Компактная по длине силовая головка и возможность работы на малых скоростях, обеспечивающие превосходную маневренность
- 3 предустановленные настройки производительности, обеспечивающие выбор оператору согласно его предпочтениям
- Приводной двигатель переменного тока
- Встроенное зарядное устройство

Размеры погрузчиков

$$Ast = Wa + R + a$$

$$Ast = Wa + \sqrt{(l_6 - x)^2 + (b_{12} / 2)^2} + a$$

a = 200mm



VDI 2198 - общие технические характеристики

Отличительный признак	Yale				
	MP16	MP18	MP20	MP22	
1.1	Производитель (сокращенное наименование)				
1.2	Тип производителя				
1.3	Тип привода: электрический (от батареи или сети), дизель, бензин, газ				
1.4	Тип управления: ручной, пешеходный, стоя, сидя, комплектовщик заказов				
1.5	Номинальная грузоподъемность/номинальная нагрузка Q (т)				
1.6	Центр загрузки ⁽²⁾				
1.8	Расстояние от оси передних колес до спиноквил ⁽²⁾				
1.9	Колесная база ⁽²⁾				
Масса	2.1	Общая масса ^{(2) (3)}			
	2.2	Нагрузка на ось (с грузом), переднюю/заднюю ⁽²⁾			
	2.3	Нагрузка на ось (без груза), переднюю/заднюю ⁽²⁾			
Шины/шасси	3.1	Тип шин: полиуретан, tophane, Vulkollan®, передние/задние			
	3.2	Размер шин, передние			
	3.3	Размер шин, задние			
	3.4	Количество колес, передние/задние (x = ведущие)			
	3.5	Передняя колея колес			
	3.6	Задняя колея колес			
	3.7	Угол наклона мачты/кареткивил, вперед/назад			
Размеры	4.4	Высота подъема			
	4.9	Высота рукоятки управления мин./макс.			
	4.15	Высотавил, в опущенном положении			
	4.19	Габаритная длина ⁽²⁾			
	4.20	Длина до спиноквил ⁽²⁾			
	4.21	Габаритная ширина			
	4.22	Размерывил ISO 2331 (длина x ширина x толщина) ⁽²⁾			
	4.25	Расстояние между вилами			
	4.32	Дорожный просвет посреди колесной базы			
	4.34.1	Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину ⁽²⁾			
	4.34.2	Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, вдоль ⁽²⁾			
4.35	Внешний радиус разворота ⁽²⁾				
Эксплуатационные характеристики	5.1	Скорость движения, с грузом/без груза			
	5.1.1	Скорость движения, с грузом/без груза, в обратном направлении			
	5.2	Скорость подъема, с грузом/без груза			
	5.3	Скорость опускания, с грузом/без груза			
	5.7	Преодолеваемый наклон, с грузом/без груза			
	5.8	Макс. преодолеваемый наклон, с грузом/без груза			
5.10	Рабочая тормозная система				
Электрический двигатель	6.1	Мощность тягового электродвигателя S2 60 мин			
	6.2	Мощность двигателя привода гидромотора при S3 15%			
	6.3	Аккумуляторная батарея по DIN 43531/35/36 A, B, C, не DIN ⁽⁴⁾			
	6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи K ₅ ^{(1) (2)}			
	6.5	Вес батареи ^{(2) (3)}			
	6.6	Энергопотребление в соответствии с циклом VDI			
8.1	Тип тягового привода				
10.7	Уровень шумового воздействия на оператора				

На моделях MP16 - MP18 используются аккумуляторные батареи 150 Ач, 210 Ач.
⁽¹⁾ На модели MP20 используются аккумуляторные батареи 150 Ач, 210 Ач, 250 Ач, 315 Ач.
 На модели MP22 используются аккумуляторные батареи 210 Ач, 250Ач, 315 Ач.

⁽²⁾ См. «Таблицу аккумуляторных батарей»

⁽³⁾ Эти значения могут отличаться на +/- 5 %

⁽⁴⁾ Аккумуляторная батарея 150 Ач не соответствует стандарту DIN 43635 В.

Все значения являются номинальными, возможны их отклонения в пределах допусков.

Для получения дополнительной информации обращайтесь к производителю.

Компания Yale оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию своей продукции без предварительного уведомления.

Представленные на иллюстрациях автопогрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием.

Значения могут изменяться в альтернативных конфигурациях.

Аккумуляторный отсек 375 / 315 Ач ($b_5 = 520 \text{ мм} - 560 \text{ мм} - 670 \text{ мм}$)

Отличительный признак	1.6	Центр загрузки	с (мм)	400	500	600	700	800			
	1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вилок	х (мм)	599	805	955	1199	1399			
	1.9	Колесная база	у (мм)	1084	1290	1440	1684	1884			
Масса	2.1	Общая масса ⁽¹⁾	кг	612	623	632	646	657			
	2.2	Нагрузка на ось (с грузом), переднюю/заднюю ⁽³⁾	кг передняя	809	944	983	1106	1166			
			кг задняя	1803	1679	1649	1540	1491			
	2.3	Нагрузка на ось (без груза), переднюю/заднюю	кг передняя	441	471	489	513	529			
			кг задняя	171	152	143	133	128			
	Габаритные размеры	4.19	Габаритная длина	l_1 (мм)	1450	1656	1806	2050	2250		
4.20		Длина до спинок вилок	l_2 (мм)	650	650	650	650	650			
4.22		Размеры вилок ISO 2331	l (мм)	800	1006	1156	1400	1600			
4.34.1		Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину	A_{st} (мм)	2173	2288	2409	2683	2972			
4.34.2		Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, вдоль	A_{st} (мм)	2173	2219	2276	2451	2698			
4.35		Радиус разворота	W_a (мм)	1251	1457	1607	1851	2051			
Элект. приводитель	6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи K_5 ⁽²⁾	(V) / (Ач)	24 / 375 - 315							
	6.5	Вес батареи ⁽¹⁾	кг	288							

Аккумуляторный отсек 250 / 210Ач ($b_5 = 520\text{мм} - 560\text{мм} - 670\text{мм}$)

Отличительный признак	1.6	Центр загрузки	с (мм)	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800
	1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вилок	х (мм)	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399
	1.9	Колесная база	у (мм)	1012	1218	1368	1612	1812	1012	1218	1368	1612	1812
Масса	2.1	Общая масса ⁽¹⁾	кг	525	536	545	559	570	499 ⁽⁵⁾	510 ⁽⁵⁾	519 ⁽⁵⁾	533 ⁽⁵⁾	544 ⁽⁵⁾
	2.2	Нагрузка на ось (с грузом), переднюю/заднюю ⁽³⁾	кг передняя	776	910	945	1066	1123	768	771	774	909	945
			кг задняя	1749	1626	1600	1493	1447	1731	1739	1745	1624	1599
	2.3	Нагрузка на ось (без груза), переднюю/заднюю	кг передняя	382	409	425	447	461	363	371	378	407	424
			кг задняя	143	127	120	112	109	136	139	141	126	120
	Габаритные размеры	4.19	Габаритная длина	l_1 (мм)	1378	1584	1734	1978	2178	1378	1584	1734	1978
4.20		Длина до спинок вилок	l_2 (мм)	578	578	578	578	578	578	578	578	578	578
4.22		Размеры вилок ISO 2331 (длина x ширина x толщина)	l (мм)	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600
4.34.1		Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину	A_{st} (мм)	2101	2216	2337	2611	2900	2101	2216	2337	2611	2900
4.34.2		Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, вдоль	A_{st} (мм)	2101	2147	2204	2379	2626	2101	2147	2204	2379	2626
4.35		Радиус разворота	W_a (мм)	1179	1385	1535	1779	1979	1179	1385	1535	1779	1979
Элект. приводитель	6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи K_5 ⁽²⁾	(V) / (Ач)	24 / 250 - 210						24 / 250 ⁽⁴⁾			
	6.5	Вес батареи ⁽¹⁾	кг	212						180			

Аккумуляторный отсек 150Ач ($b_5 = 520\text{мм} - 560\text{мм} - 670\text{мм}$)

Отличительный признак	1.6	Центр загрузки	с (мм)	400	500	600	700	800	400	500	600	700	800
	1.8	Расстояние от оси передних колес до спинок вилок	х (мм)	599	805	955	1199	1399	599	805	955	1199	1399
	1.9	Колесная база	у (мм)	950	1156	1306	1550	1750	950	1156	1306	1550	1750
Масса	2.1	Общая масса ⁽¹⁾	кг	449	460	469	483	494	430	441	450	464	475
	2.2	Нагрузка на ось (с грузом), переднюю/заднюю ⁽³⁾	кг передняя	748	881	912	1032	1086	729	862	893	1013	1067
			кг задняя	1701	1579	1557	1451	1408	1701	1579	1557	1451	1408
	2.3	Нагрузка на ось (без груза), переднюю/заднюю	кг передняя	328	352	367	387	400	314	337	352	371	384
			кг задняя	121	108	102	96	94	116	104	98	93	91
	Габаритные размеры	4.19	Габаритная длина	l_1 (мм)	1316	1522	1672	1916	2116	1316	1522	1672	1916
4.20		Длина до спинок вилок	l_2 (мм)	516	516	516	516	516	516	516	516	516	516
4.22		Размеры вилок ISO 2331 (длина x ширина x толщина)	l (мм)	800	1006	1156	1400	1600	800	1006	1156	1400	1600
4.34.1		Ширина рабочего коридора для паллет 1000x1200, в ширину	A_{st} (мм)	2039	2154	2275	2549	2838	2039	2154	2275	2549	2838
4.34.2		Ширина рабочего коридора для паллет 800x1200, вдоль	A_{st} (мм)	2039	2085	2142	2317	2564	2039	2085	2142	2317	2564
4.35		Радиус разворота	W_a (мм)	1117	1323	1473	1717	1917	1117	1323	1473	1717	1917
Элект. приводитель	6.4	Рабочее напряжение батареи/номинал. емкость батареи K_5 ⁽²⁾	(V) / (Ач)	24 / 150						24 / 250 ⁽⁴⁾			
	6.5	Вес батареи ⁽¹⁾	кг	144						125			

⁽¹⁾ Эти значения могут отличаться на +/- 5%

⁽²⁾ Тип аккумуляторной батареи Din 43535 В (За исключением 150Ач аккумуляторная батарея)

⁽³⁾ Нагрузка на ось с ГРУЗОМ = 2000 кг

⁽⁴⁾ Корпус из полипропилена

⁽⁵⁾ Включает в себя 6 балласта кг

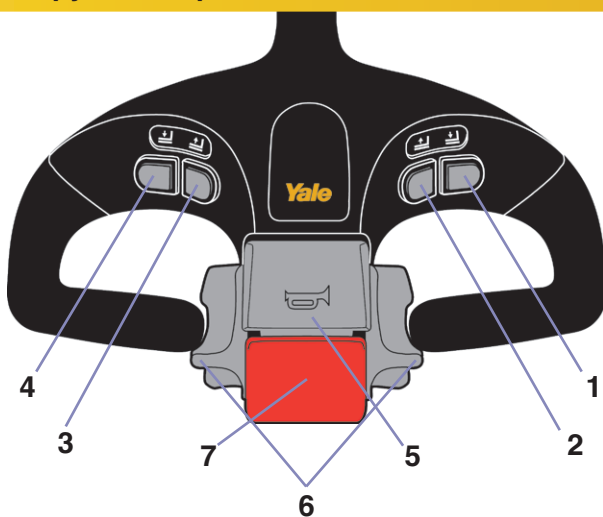
Все значения являются номинальными, возможны их отклонения в пределах допусков.

Для получения дополнительной

информации обращайтесь к производителю. Компания Yale оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию своей продукции без предварительного уведомления.

Представленные на иллюстрациях автопогрузчики могут быть оснащены дополнительным оборудованием. Значения могут изменяться в альтернативных конфигурациях.

Насадка рулевого рычага



- 1 Опускание вилочного подхвата
- 2 Поднятие вилочного подхвата
- 3 Подъем рамы
- 4 Опускание рамы
- 5 Звуковой сигнал
- 6 Управление скоростью движения погрузчика вперед/назад
- 7 Кнопка заднего хода



Серия MP

Модели: MP16, MP18, MP20, MP22



Погрузчики для транспортировки грузов на поддонах, управляемые идущим рядом оператором, с низким подъемом серии Yale® MP сочетают в себе последние технологические достижения и эргономичную конструкцию, что обеспечивает лидерство компании Yale в области транспортировки грузов на поддонах.

Насадка и органы управления рулевого рычага

Насадка рулевого рычага обеспечивает комфорт при работе оператора, отличается эргономичностью благодаря расположенным под углом наконечникам, а также имеет защиту для рук, составляющую единое целое с насадкой. Крупные барашковые кнопки, при использовании которых не требуется больших усилий, позволяют управлять

направлением движения и скоростью, а также электромагнитным тормозом. На рукояти удобно расположены кнопки управления подъемом и опусканием, которые можно свободно нажать пальцами как правой, так и левой руки. Сдвоенные кнопки подъема и спуска, удобно расположенные на насадке рулевого рычага, удобно нажимать как слева, так и справа. Аварийная кнопка изменения направления движения обеспечивает максимальный угол контакта с телом оператора. При нажатии на данную кнопку направление движения автоматически изменяется, и погрузчик останавливается. Кнопка звукового сигнала находится в верхней части насадки рулевого рычага и приводится в действие большим или указательным пальцем.

Рулевой рычаг

Рулевой рычаг имеет подвесную конструкцию, что улучшает видимость наконечников вилочных подхватов, при этом рулевой рычаг обеспечивает достаточный рабочий просвет при нахождении внутри кожуха погрузчика. Рулевой рычаг подпружинен, в результате чего после отпускания его возвращается в вертикальное положение. Регулятор малой скорости позволяет погрузчику перемещаться, когда рулевой рычаг находится в вертикальном положении, на пониженной скорости, предоставляя, таким образом, возможность маневрирования в ограниченном пространстве.

Выбираемые оператором режимы работы

Погрузчик позволяет выбирать три программных рабочих режима с помощью рукоятки управления. С помощью этих режимов можно задавать ускорение, замедление движения и максимальную скорость погрузчика, что позволяет оптимально использовать погрузчик для конкретной цели или рабочего цикла.

Электрическая система

Электрическая система погрузчиков серии MP сконструирована для обеспечения продолжительной и надежной эксплуатации. В конструкции используются ведущие в отрасли технологии, шинная система передачи данных CAN, датчики на основе эффекта Холла, бесконтактные переключатели и полупроводниковый контроллер, уменьшая число проводов, разъемов, переключателей и контакторов. Полупроводниковый контроллер электродвигателя переменного тока на 200 А обеспечивает мощное ускорение и высокопроизводительную максимальную скорость движения погрузчика с грузом. На стандартном дисплее отображается счетчик моточасов и состояние заряда аккумуляторной батареи. Все устройства оснащены системой прерывания подъема при низком уровне заряда аккумуляторной батареи.

Система тяги

Система тяги переменного тока состоит из тягового электродвигателя, редуктора и тормозной системы. Тяговый электродвигатель установлен вертикально, полностью закрыт для обеспечения его защиты от загрязнения и зафиксирован для устранения нагрузок при изгибе на силовые кабели во время выполнения поворотов. Хорошо зарекомендовавшая себя конструкция редуктора включает большой, не требующий технического обслуживания, герметичный поворотный подшипник рулевого управления. Термически обработанные зубчатые колеса смазываются в масляной ванне, что



обеспечивает их долговечность.

Тормоз

Электромагнитный тормоз отпускается под действием электрического сигнала; тормоз подпружинен. Тормоз открывается и закрывается по нажатию барашковых кнопок, если рулевой рычаг находится в рабочем положении. При установке рулевого рычага в вертикальное или в горизонтальное положение тормоз закрывается. Чтобы изменить направление движения, используется торможение противотоком. Отпускание барашковых кнопок вызывает как торможение противотоком (регулируемому), так и рекуперативное торможение. Не требующий технического обслуживания электромеханический тормоз смонтирован сверху тягового электродвигателя, защищая его от грязи и инородных веществ.

Управление тягой и насосом

Высокочастотный контроллер на полевых МОП-транзисторах контролирует тягу и работу насоса. Энергоэффективное устройство с постоянным пропорциональным управлением работает постоянно. Контроллер имеет функции автоматического торможения (торможения противотоком) и рекуперативного торможения при включении барашковых кнопок, а также функцию противоскольжения, которая включается при движении погрузчика по наклонной. Контроллер имеет встроенную диагностическую систему и память для запоминания аварийных сигналов, а также систему защиты от перегрева.

Узлы гидравлической системы

Узел, состоящий из всасывающего насоса

и электродвигателя, оснащен электродвигателем с постоянным магнитом мощностью 1.2 кВт и полупрозрачным гидравлическим баком. Электродвигатель с постоянным магнитом обеспечивает высокую производительность и низкий уровень шумов. Управление двигателем привода гидронасоса осуществляется контроллером. Операции подъема и опускания управляются непосредственно устройствами управления, находящимися на насадке рулевого рычага (ENPV). Во всех моделях имеется стандартная функция прерывания подъема. Полупрозрачный бак позволяет легко и быстро проверить уровень гидравлической жидкости.

Вилочные подхваты и рама

Сверхмощные, формованные, оговоренные, стальные вилочные подхваты изготовлены с учетом прочности и эксплуатационной надежности. Встроенная коробчатая конструкция, сверхмощная карданная передача и сцепление обеспечивают минимальное скручивание и качение груза. Разработанная на высоком техническом уровне мощная литая рама привода и сварная конструкция являются главной особенностью погрузчиков серии MP. Все шарнирные узлы оснащены втулками с Х-образными пазами и закаленными, никелированными индикаторными штифтами для защиты от коррозии. Все шарнирные узлы включают смазочные фитинги высокого давления для обслуживания.

Приток и отток поддонов

Конструкция вилочных подхватов Yale®

предусматривает стандартные и дополнительные функции для перемещения поддонов с одного места на другое, обеспечивая высокий приток поддонов.

Колеса, шины и углы продольного наклона оси поворота колеса

Стандартная конфигурация грузового колеса включает одно грузовое колесо с двумя шарикоподшипниками для обеспечения длительного срока службы. «Выбивная» ось обеспечивает легкое и быстрое обслуживание. Стандартным материалом шины колеса является полиуретан.

Блок аккумуляторных батарей и зарядное устройство

Доступны различные варианты размеров аккумуляторных отсеков, режимов электропитания и встроенных, смонтированных на раме интеллектуальных зарядных устройств.

Для зарядки аккумуляторных батарей с помощью встроенного зарядного устройства просто подключите кабель питания к выходу зарядного устройства. Зарядное устройство автоматически прерывает работу погрузчика.

Дополнительные функции

Стандартное оборудование включает пусковой ключ, клаксон с электронной схемой управления, регулятор малой скорости, установленную на капоте аварийную кнопку и индикатор разряда аккумуляторной батареи с дисплеем счетчика моточасов.

Дополнительно

- Извлечение аккумуляторной батареи сбоку - MP18 -22
- Различные типы аккумуляторных отсеков - см. таблицу на стр. 4.
- Удлинительный кабель аккумуляторной батареи
- Запуск с помощью кнопочной панели
- Вилочные подхваты различной длины
- Общая ширина вилочных подхватов 520 мм или 670 мм
- Работа в холодильных камерах с температурой до - 30°C
- Варианты шин колес:
 - Топтановые шины
 - Вулколлановые шины
- Сдвоенные полиуретановые грузовые колеса
- Решетка ограждения груза
- Система Smart Slow Down™
- Система Smart Lift™
- Звуковая сигнализация
- Расширенная гарантия сроком на 36 месяцев/6000 часов

Серия MP

Модели: MP16, MP18, MP20, MP22

Yale[®]
People. Products. Productivity.[™]

HYSTER-YALE UK LIMITED ведущая торговлю как
Yale Europe Materials Handling
Centennial House, Frimley Business Park,
Frimley, Surrey GU16 7SG, Великобритания.


Телефон: +44 (0) 1276 538500


Факс: +44 (0) 1276 538559

www.yale-forklifts.eu

№ документа 220990136 Ред.04 Все права защищены.
Напечатано в Нидерланды (0118HG) RU.

Безопасность. Погрузчик соответствует действующим требованиям ЕС. Изменение спецификации возможно без предварительного уведомления.

Yale, VERACITOR и  являются зарегистрированными торговыми марками. PEOPLE, PRODUCTS, PRODUCTIVITY, PREMIER, Hi-Vis и CSS являются торговыми марками, действующими в Соединенных Штатах Америки и в некоторых других юрисдикциях. MATERIALS HANDLING CENTRAL и MATERIAL HANDLING CENTRAL являются знаками обслуживания, действующими в Соединенных Штатах Америки и в некоторых других юрисдикциях.

 охраняется законом об авторских правах. © Yale Europe Materials Handling 2018.
Все права защищены. Погрузчик на иллюстрации изображен с дополнительным оборудованием.
Страна регистрации: Англия и Уэльс. Регистрационный номер компании: 02636775

